

Taitalac® 8540T

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Taita Chemical Company, Ltd.

Technical Data

产品说明

Taitalac® 8540T是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料,。 该产品在北美洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Taitalac® 8540T的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 高流动性
- 耐冲击

典型应用领域包括:

- 电气/电子应用
- 电气用具
- 电影
- 商业/办公用品

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 <sup>1</sup>	• <a href="#">Processing (English)</a> • <a href="#">Technical Datasheet (English)</a>		
UL 黄卡 <sup>2</sup>	• <a href="#">E50263-241903</a>		
搜索 UL 黄卡	• <a href="#">Taita Chemical Company, Ltd.</a>		
供货地区	• 北美洲	• 亚太地区	
特性	• 流动性高	• 中等抗撞击性	• 阻燃性
用途	• 薄膜 • 电脑组件	• 电器用具 • 商务设备	
UL文件号	• E50263		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.17	g/cm³	ASTM D792
熔速率 ( 熔体流动速率 )			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	5.0	g/10 min	
220°C/10.0 kg	45	g/10 min	
收缩率 - 流动	< 0.40	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	< 0.30	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服, 23°C, 3.18 mm	37.2	MPa	
断裂, 23°C, 3.18 mm	29.6	MPa	
伸长率 <sup>4</sup> (断裂, 23°C, 3.18 mm)	20	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>5</sup> (23°C)	2140	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>5</sup> (屈服, 23°C)	58.6	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	190	J/m	
23°C, 6.35 mm	170	J/m	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 23°C)	102		ASTM D785

Taitalac® 8540T

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Taita Chemical Company, Ltd.

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm)	77.0 °C	ASTM D648
维卡软化温度	94.0 °C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
RTI Elec (1.57 mm)	60.0 °C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0 °C	UL 746
RTI (1.57 mm)	60.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
高电弧燃烧指数(HAI) (1.57 mm)	10.0	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	107 mm/min	UL 746
热丝引燃 (HWI) (1.57 mm)	57 sec	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.59 mm	V-0	
3.18 mm	5VA	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	70.0 到 75.0 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
料筒后部温度	170 到 200 °C	
料筒中部温度	180 到 210 °C	
料筒前部温度	170 到 200 °C	
射嘴温度	190 到 220 °C	
加工 ( 熔体 ) 温度	165 到 175 °C	
模具温度	40.0 到 70.0 °C	
注射速度	慢到中等	
背压	0.345 到 0.483 MPa	
螺杆转速	30 到 100 rpm	
注射说明		
Injection Pressure: Low to Moderate		